

 **Kawashima**



企業情報

社是

「社会（顧客様）から必要とされる企業であり続ける」
「全従業員の生活の向上と資質の向上に努める」
「信頼ある製品を供給し社会（顧客様）に貢献する」

ご挨拶

企業は「人」の集合体です。すなわちそこに働く社員が主役にならないと考えると
えております。

川島工業株式会社は経営理念のもとに顧客に必要とされる企業を目指し、社員一人ひとりが
仕事を通じて日々成長していく事を目標としております。

その結果「お客様にご満足していただき、その結果企業とここに働く社員が豊かになり、
地域や社会に貢献する」このような経営を心掛けております。



代表取締役社長兼
KAWASHIMA RUBBER INDUSTRIES PVT LTD CEO

川嶋 正靖

Kawashima Masayasu

会社概要

会社名	川島工業株式会社
代表者	代表取締役社長 川嶋 正靖
資本金	2,500万円
所在地	本社工場：〒370-0871 群馬県高崎市上豊岡町571-6 第二工場：〒370-0871 群馬県高崎市上豊岡町561-25
TEL	本社工場：027-343-3682（代） 第二工場：027-344-4428（代）
FAX	本社工場：027-343-3745 第二工場：027-329-7278
創業年月	昭和21年10月1日
従業員	47人（男性27／女性20）※海外拠点を含まず
年商	5億9千万円 77期
営業品目	あらゆる用途のゴム単品製品、スポンジゴム、金具とゴムの加硫成型品ウレタンローラー、電動工具の組立
主要取引先	(株)フコク (株)東京ゴム製作所 マックス(株) 矢崎総業(株) コーワ化成(株) 興国インテック(株) フィグラ(株) 香端ゴム工業(株) その他15社 順不同・敬称省略
主要取引銀行	高崎信用金庫上豊岡支店 横浜銀行 日本政策金融公庫商工中央金庫
速格請求書発行事業者	登録番号T3070001006565

沿革

昭和21年10月	川嶋友三郎が高崎市常盤町に資本金100万円にて（株）川島鉄工所を設立
昭和48年6月	高崎市上豊岡町571-6（現住所）に新工場を建設し全面移転 同時に資本金400万円に増資
昭和52年1月	川嶋淳 社長就任
昭和59年9月	ゴム部門を新設し工業用ゴム部品の製造を開始
平成1年5月	社名を川島工業株式会社に変更（鉄工部、ゴム部の2部門で運営）
平成3年3月	スポンジゴム製品及びゴムローラーの操業開始
平成5年1月	資本金を2,500万円に増資
平成6年4月	社会福祉法人青嵐学園内に成型工場を設立し操業開始
平成15年10月	1社1技術 選定
平成16年3月	別部門にて部品組み立て加工を開始 ISO9001認証取得
平成18年3月	部品組み立て部門として八幡工場を設立し操業開始
平成20年4月	川嶋正靖 社長就任
平成24年3月	金属とゴムの接着部品の生産を拡大
平成31年12月	インド現地法人 KAWASHIMA RUBBER INDUSTRIES PVT.LTD を設立し、主に自動車用ゴム部品の製造開始
令和3年5月	八幡工場移転 高崎市上豊岡町561-25に移転し第二工場として稼働
令和3年10月	創立以来75周年を迎え、現在に至る

品質マネジメントシステム認証取得

【ISO9001】

対象工場	承認範囲	審査機関	初回認証日
川島工業株式会社 本社工場	自動車、事務器、機械、電動工具、 化粧品用に使われる、ゴム部品の 製造並びに電動工具、コンプレッ サ部品の組立	インターテック・サーティファイ ーション	2004年3月22日
川島工業株式会社 第二工場			
海外拠点 KAWASHIMA RUBBER INDUSTRIES PRIVATE LIMITED	ゴム製品及び部品の製造及び供給	Pyramid Certifications LLP	2019年2月19日

ISO認証取得 証明書



業務内容



製品品目

1. 当社はおお客様のニーズに応えるべく、小さいO-リングから大型パッキン(Φ 5mmからΦ 1m)などのゴム製品を製造しております。中でも金具とゴムを加硫接着する製品を得意としております。
2. EPDM材による、当社独自の発泡ゴムの製品も得意としております。
3. ゴム材料は、EPDM・NR・CR・SBR・IIR・NBR・Q・Uの多種にわたるゴムを使用しております。又、色ゴムも使用しております。
4. 電動工具及び印刷機の組立やビグ抜き製品(パッキンシール)の生産も行っております。

下記画像は一部の製品となります。



防振ゴム (金具付製品)



クッションゴム(金具付製品)



EPDM発泡ゴム製品



パッキン製品



グロメット製品



防振ゴム(ゴム単)製品



プロテクター製品



電気用ゴム製品



ビグ抜き製品



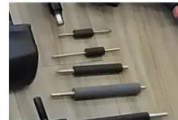
電動工具組立製品



パイプ組立製品

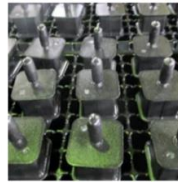
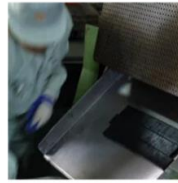
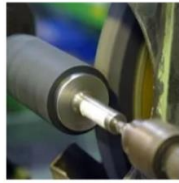


ゴムローラー製品



本社工場

ゴム材料 - 金型成形 - アッセンブリー - というように完成品にした形での部品製造が特徴です。



第二工場

釘打ち機、エアークンプレッサー等の部品組立加工を行っています。



海外拠点



川島工業株式会社は国内のみならず、世界へ眼を向けて活動中です。

2023年、中国を抜いて世界第一位の人口となったインド。

インドは今後世界で一番需要と供給がある。このように目論んだ川島工業株式会社。

2015年に開催されました第21回インド国際産業&技術フェアに群馬県高崎市代表として出展致しました。

その4年後の2019年に100%出資の現地法人「KAWASHIMA RUBBER INDUSTRIES PRIVATE LIMITED」を設立致しました。

旺盛な消費力で、高いポテンシャルを持っているインド市場で需要を取り込む事と、コストメリットのある商品をバイバックする事を目的として設立致しました。

海外での活動

第21回インド国際産業&技術フェア

IETF 2015

日本をパートナー・カントリーとして開催されたインド最大級の機械技術関連の見本市「第21回インド国際産業&技術フェア (IETF2015)」に出展致しました。



ジャパンパビリオン

高崎市ブース

川島工業製品展示スペース

商談風景

21st International Engineering & Technology Fair

企業データ

インド子会社	KAWASHIMA RUBBER INDUSTRIES PRIVATE LIMITED (日本社名: 川島ゴム工業株式会社)
代表者	CEO 川島 正靖
住所	PAP-G17/1, MIDC Phase II, Chakan Industrial Area, Village: Sawardari, Taluka: Khed, District: Pune 410501 インド チャカン工業団地、ブネ
登録番号	U36999PN2018PTC177602
輸出入番号	AAHCK1866C
所得番号	AAHCK1866C
GST税番号	27AAHCK1866C1ZL
MSME番号	MH26B0121328
従業員	18名(含む 役員2名)



製品品目

1. インド工場では主にガスケット・グロメット・O-リングを生産しております。
まだ規模が小さいですので、これからが現地ローカル製品を受注し、業務拡大を行っています。

下記が一部の製品となります。

O-リング製品



グロメット製品



ガスケット製品



設備

- ・150 T 3台プレス機, 460x460 MM
- ・150 T 3台 真空プレス機 600x600 MM2
- ・250 T 4台 真空プレス機 600x600 MM
- ・ミキシング ロール 14" X 36"
- ・ゴム材料裁断機など



250 t 真空プレスを4台保有しています。
不具合対策に真空引きは効果があります。



インド製150 t 真空プレス3台、真空無しを3台保有しています。



インド製ミキシングロールを1台保有しています。

主要設備



主要設備

設備名称	台数	型式・能力
混練りロール	1台	18インチ
押出機	1台	90mm押出機
スーパーカッター	2台	連続自動切断機
スリッター	1台	連続自動切断機
脱脂槽	1台	脱脂槽（自社製）
ショットブラスト機	1台	タンブラー式
comp成形機	8台	100t
	9台	150t
	2台	200t
	1台	500t
INJ成形機	1台	350t:1台
スポンジ製品成形機	8台	スポンジ専用プレス機（自社製）
打抜きプレス	2台	油圧抜型切断機 30t、クリッカープレス機
冷凍ショットバリ取り機	1台	ウルトラショットNS型
2次加硫機	2台	MAX200°C
乾燥炉	2台	MAX300°C
ブラスト機（型洗浄用）	1台	ニューマブラスター
検査機	4台	JSRキュラストメーター 引張り試験機 拡張試験機 3D形状測定器
加工機	1台	研磨機（株）水口製作所製
	1台	汎用旋盤 豊和工業(株)製
蒸気ボイラ	1台	フライス盤 エンシュウ(株)製
	2台	簡易貫流型蒸気ボイラ 三浦工業(株)製



混練りロール

混練りロール機を用いて未加硫ゴムを所定の厚さのシート状にして取り出す操作をいう。通常つぎに連続成形加硫のための予備成形作業として行われます。



平面ショット機

ショットプラストを行います。金属の表面に投射材（鋼鉄製の小球）を衝突させたりすることで、表面に小さな凸凹を作り、表面を活性化させます。



スーパーカッター

垂直方向に一本刃が上下し、ゴムを移動することによって金型寸法の幅に加工を行います。



ゴム成型機

金型の中にゴムを仕込み、温度×時間×圧力を掛ける事で、お客様のニーズに合った製品を作り出します。



ゴム成型機 (500t)

熱板1mの大型です。お客様からの大きな製品のニーズに合った製品を作り出します。



ゴム射出成型機 (350t)

ゴム射出成型機 (350t) では射出成型は、予熱されたゴムを、加硫温度に調節された型中に射出注入することにより、短時間にゴム製品を加硫成型する方法です



スポンジ成型機

スポンジ成型機ではこちらの成型機は自社開発機です。すば次製品はゴムを発泡させて作ります。圧力をあまり必要としません。



冷凍ショット機

冷凍ショット機では、液体窒素が持つ冷却力と、成型部品の低温脆性を利用し、バリ取りを行う機械です。成型品を凍結させることにより脆弱化した部分を機械的に破壊し除去する方法です。



2次加硫機

2次加硫は通常の加硫（1次加硫）とは違って圧力はかけず、空気中で常圧で加熱処理します。



キュラストメーター

この装置はゴムの試験片に一定温度・一定圧力でねじり振動を加え、試験片を介して受ける力（トルク）を測定し、配合ゴムの加硫特性を測定する試験装置です。



引っ張り試験機

引っ張り試験とは、ゴムの試験片を一定の速度で引っ張り、引っ張り強さ・引っ張り力・伸びなどを測定する試験です。



拡張試験機

拡張試験とは、ゴムの内径部を一定の速度で引っ張り、引っ張り強さ・引っ張り力・伸びなどを測定する試験です。



3D形状測定機

対象物の形状を3Dで捉えて測定・検査します。人による測定のパラツキがなくなります。



円筒研削盤

ゴムローラーの表面を研削し、円面寸法に入るように研削する設備です。



汎用旋盤

金型の修理や改造に使用しています。



汎用フライス盤

金型の修理や改造に使用しています。

Access

アクセス

【本社工場】〒370-0871 群馬県高崎市上豊岡町571-6



【第二工場】〒370-0871 群馬県高崎市上豊岡町561-25



[企業情報](#) [業務内容](#) [海外拠点](#) [主要設備](#) [採用情報](#) [お問い合わせ](#)

Copyright © 川島工業株式会社 All Rights Reserved.